

**BRANCHE**

Hersteller Bodenreinigungsmaschinen

**BESCHÄFTIGTE**

47

**FIRMENPROFIL**

Tennant ist ein führendes Unternehmen das sich mit der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von Bodenreinigungsmaschinen, beschäftigt. Tennant kann auf eine über 140 jährige Geschichte zurückblicken.

Die Aktivitäten umfassen direkte Vertriebsorganisationen ebenso wie die Einbindung von starken Handelspartnern. Zum Anspruch der Führungsrolle gehören aber nicht nur die für sich allein sprechenden zweistelligen Umsatzzuwächse in Zeiten der allgemeinen Wirtschaftsschwäche, sondern auch Erforschung und Entwicklung neuer innovativer Technologien.

**UMWELTSCHONEND SAUBER MIT ORBIO**

Das Unternehmen hat unter dem Namen „Orbio Technologies“ einen Unternehmensbereich gegründet, der sich der Entwicklung innovativer nachhaltiger Reinigungstechnologien widmet. Basierend auf wissenschaftlichen Prinzipien sind diese zukunftsweisend für die Reinigungsbranche.

**REALISIERTE UMWELTSCHUTZ- UND NACHHALTIGKEITSMASSNAHMEN**

Es geht um Nachhaltigkeit, Umweltschutz und die Schonung der Ressourcen. Dahin geht der Trend – auch in der Reinigungsbranche. Das hat Tennant frühzeitig erkannt. Hier gelingt es Tennant immer wieder neue Maßstäbe zu setzen. Angefangen bei der patentierten revolutionären ec-H<sub>2</sub>O-Technologie, bei der normales Leitungswasser zu einer effektiven Reinigungslösung wird, bis hin zum Orbio 5000-Sc, der aktuellsten Entwicklung aus dem Hause Orbio. Die ec-H<sub>2</sub>O-Technologie basiert im Wesentlichen auf dem Prinzip der Elektrolyse. Dabei wird sauberes

**TENNANT COMPANY**

Karl-Arnold-Straße 5  
73230 Kirchheim  
www.tennantco.com

**ANSPRECHPARTNER**

Alexander Hetz  
Key Account Manager  
Tel. +49 (0)7021/ 50 40 40  
Alexander.Hetz@tennantco.com

**B.A.U.M.-MITGLIED SEIT 2012**

Leitungswasser in die „Oxygenation Chamber“ eingeleitet, in der mittels einer elektrischen Ladung ein Laugen- und Säurestrom entsteht, der stabilisiert wird.

Das so aktivierte Wasser greift den Schmutz an und kann als schmutziges Leitungswasser einfach entsorgt werden – völlig ohne Einsatz von Chemikalien. Die Vorteile liegen auf der Hand: Mit der ec-H<sub>2</sub>O-Technologie kann die Menge an Reinigungsmitteln, die in unsere Abwassersysteme gelangen, reduziert werden. ec-H<sub>2</sub>O ist ein NFSI-zertifiziertes Produkt.

Bei Tennant kommt diese Technologie sowohl bei den kleinen handgeführten Scheuersaugmaschinen, als auch bei den industriellen Modellen zum Einsatz. Bei Orbio 5000-Sc entsteht per „Split Stream Technologie“ aus Leitungswasser, Salz und elektrischer Ladung vor Ort stationär eine effektive Reinigungslösung.

Beide Systeme sind eine umweltschonende Alternative bei der Reinigung.

**NACHHALTIGKEITSVISION**

Bei Tennant Company ist die Nachhaltigkeit eng mit der uns sehr wichtigen Verantwortung und einer Vision verknüpft: Wir wollen helfen, die Welt sauberer, sicherer und gesünder zu gestalten. Nachhaltigkeit gilt sowohl dafür, wie wir unser Geschäft führen, als auch für die Produkte, die wir verkaufen. Wir sind einzigartig darin positioniert, dass unsere Produkte unseren Kunden bei der Verbesserung der Lebensqualität von Menschen und der Verringerung der Umweltauswirkungen durch Reinigung helfen.

**Tennant für eine saubere, sichere und gesündere Welt.**